



INOC 50 L

LANÇAMENTO

APLICADOR DE INOCULANTE



MAIOR ESTABILIDADE DA SILAGEM APÓS ABERTURA DO SILO.



DESCRIÇÃO

O kit aplicador de inoculante possui tanque de polietileno, bomba de diafragma, válvula reguladora de pressão com manômetro de glicerina, chave elétrica liga/desliga, bico pulverizador de cerâmica, filtro de alta pressão, mangueira de pulverização, chicote para alimentação elétrica através da bateria do trator, base metálica com suportes para montagem do kit na colhedora de forragens.

FUNCIONAMENTO

O produto inoculante é misturado com água (limpa e sem cloro) na proporção recomendada pelo fabricante e colocado no tanque do aplicador. Através da chave liga/desliga posicionada na cabine do trator, o operador liga a bomba que inicia o bombeamento do produto para o bico de pulverização posicionado na bica de descarga da máquina. À medida que a forragem é descarregada recebe o jato de produto inoculante. Através de uma válvula reguladora ajusta - se a pressão de aplicação do produtor na forragem. A pressão é medida e controlada através de um manômetro incorporado à válvula de pressão.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| CAPACIDADE DO TANQUE | 50 LITROS |
| PRESSÃO MÁXIMA DA BOMBA | 100 PSI (6,9 BAR) |
| VAZÃO MÁXIMA DA BOMBA | 5L/MIN (1,3 GPM) |
| ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA | 12 VOLTS |
| PESO APROXIMADO | 41,700 KG |